



EFL302

Li-Ionen Gegengewichts- Gabelstapler 3.0T **LI-ION** TECHNOLOGY

- Frontstapler mit Li-Ionen Batterie
- Große Reifen & hohe Bodenfreiheit
- Einfache Komponenten - einfacher Service & Wartung
- Outdoor & Indoor: der meist flexible Gabelstapler in der Branche

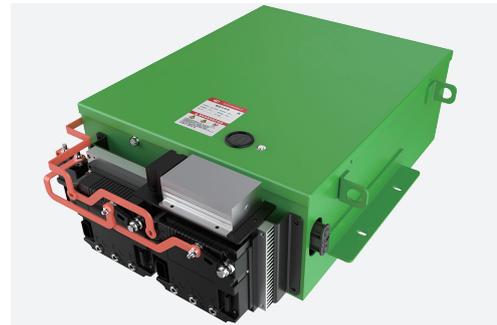
EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-ep.com



FEATURES

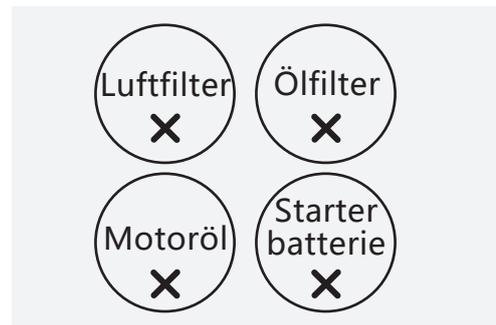
■ Li-Ionen-Technologie

Der EFL302 hat die LFP-Li-ion-Batterie verbaut. Die Batterie ist nicht brennbar und sorgt für einen sicheren Betrieb. Es kann zu jeder Zeit geladen werden. Die Li-Ionen Batterie mag das zwischen laden und die Arbeitsabläufe werden nicht gestört.



■ Niedrige Verbrauchskosten

Im Vergleich zu einem Diesel-Gabelstapler spart der EFL302 mit der Li-Ion-Technologie 30%-50% der Energiekosten ein. Es fallen keine Wartungskosten an, da weder Luftfilter, Ölfilter, Motoröl noch Starterbatterie im Stapler installiert sind.



■ Einfaches Fahren

Der Stapler ist mit einem elektro-hydraulischen Bremssystem ausgestattet. Das System verkürzt den Bremsweg, um die Sicherheit zu gewährleisten und gleichzeitig die zwischenzeitliche Fahrerermüdung zu verringern.



■ Brillante Sichtbarkeit

Ein Weitsichtmast sorgt für gute Sicht während des fahrens. Dadurch kann der Bediener die Ladung besser einsehen.



■ Telematik

EFL302 bietet das neueste Telematik-System von EP. Es bietet die folgenden Funktionen zur Erleichterung Ihres Flottenmanagements:

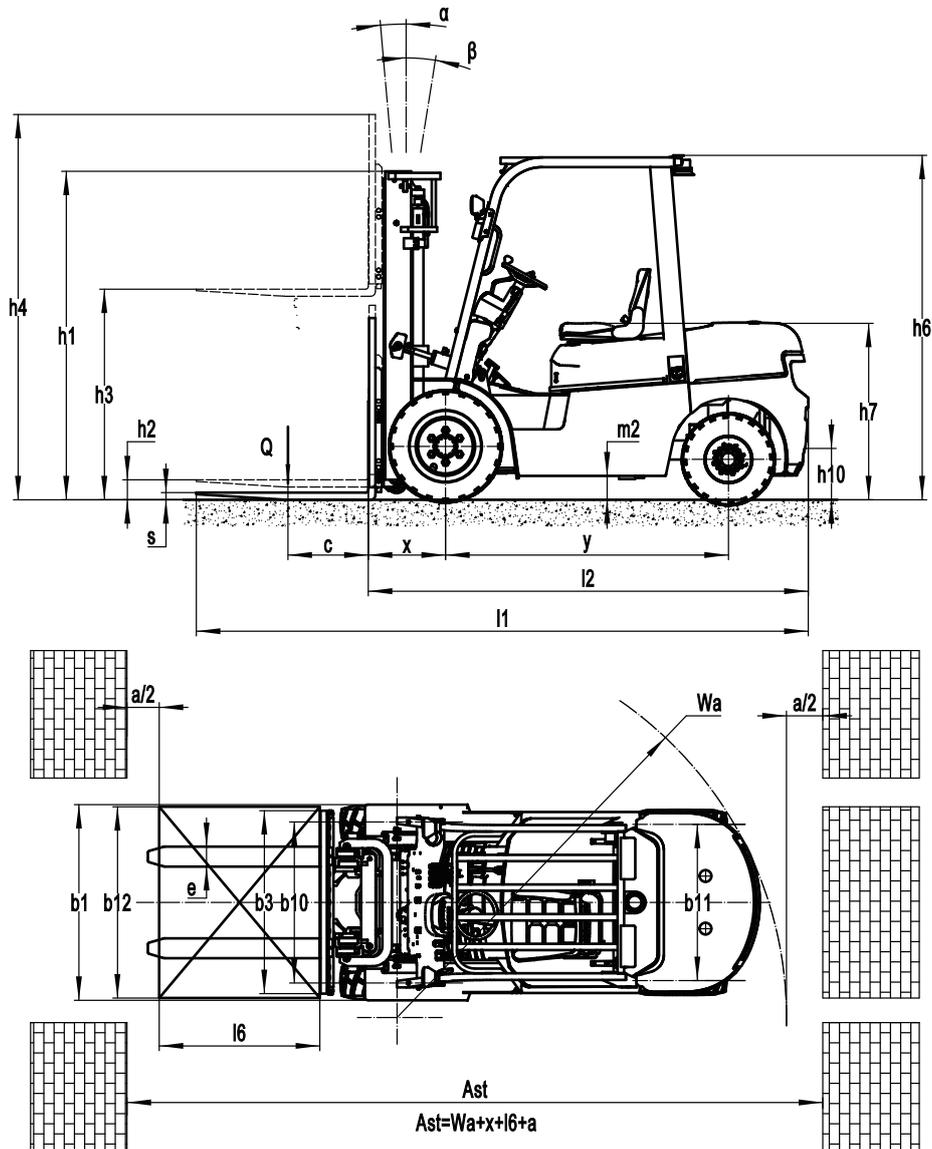
- Standort in Echtzeit
- Berichte über Nutzung und Diagnose
- Analyse der Lithium-Ionen-Batterie
- Aktualisierungen bei der Registrierung des Fahrer-Login



Li-Ionen Gegengewichts-Gabelstapler 3.0T

EFL302

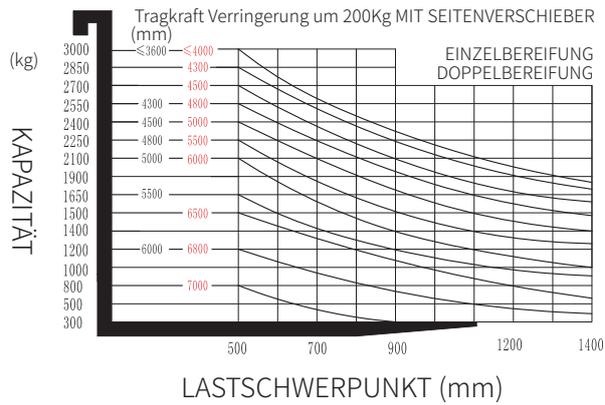
Kennzeichen				
1.1	Hersteller			EP
1.2	Typbezeichnung des Herstellers			EFL302
1.3	Antrieb			Electrics
1.4	Bedienung			seated
1.5	Tragfähigkeit	Q	t	3
1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	500
1.8	Lastabstand	x	mm	481
1.9	Radstand	y	mm	1750
Gewichte				
2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	4080
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	6420/660
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	1740/2340
Räder/Fahrwerk				
3.1	Bereifung			solid rubber
3.2	Reifengröße, vorn			28X9-15
3.3	Reifengröße, hinten			6.50-10
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		mm	2x/ 2
3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	1010
3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	980
Grundabmessungen				
4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α/ β (°)		6/ 10
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	2070
4.3	Freihub	h ₂	mm	150
4.4	Hub	h ₃	mm	3000
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	4050
4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h ₆	mm	2160
4.8	Sitzhöhe bezogen auf SIP/Standhöhe	h ₇	mm	1130
4.12	Kupplungshöhe	h ₁₀	mm	320
4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	3880
4.20	Höhe Hubgerüst eingefahren	l ₂	mm	2810
4.21	Gesamtbreite	b ₁ / b ₂	mm	1230
4.22	Gabelzinkenmaße	s/ e/ l	mm	45×125×1070
4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B			3A
4.24	Gabelträgerbreite	b ₃	mm	1150
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁	mm	120
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	150
4.34.1	Arbeitsgangbreite (Palette 1000×1200 quer)	Ast	mm	4281
4.34.2	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Ast	mm	4481
4.35	Wenderadius	Wa	mm	2600
Leistungen				
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/ h	11/12
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/ s	0.25/0.35
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/ s	0.4/0.43
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	15/15
5.10	Beschleunigungszeit mit/ohne Last			Mechanics+ Hydraulic
	park brake type			Mechanics
Elektrik				
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	10
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	12
6.3	Max. zugelassene Batteriegroße		mm	731X 608X326
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5			80V205AH
6.5	Batteriegewicht		kg	
Sonsiges				
8.1	Art der Fahrsteuerung			AC
10.5	Lenkungstyp			hydraulic
10.7	Schalldruckpegel L pAZ (Fahrerplatz)		dB (A)	< 74



Mast-Option

Geben	Modell	Max. Gabelhöhe	Gesamthöhe				Freihub		Vorderer Überhang	Neigebereich		Kapazität	
			Abgesenkt	Erweitert		Ohne Rückenlehne	Mit Rückenlehne	FWD		BWD	Tragfähigkeit bei 500 mm		
				Ohne Rückenlehne	Mit Rückenlehne						Einzelner Reifen	Doppelte Toffee	
													3.0t
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Deg	Deg	kg	kg			
Mät duplex ZT	2W200	2000	1570	2570	3250	120	120	481	6	10	3000	3000	
	2W250	2500	1820	3070	3750	120	120	481	6	10	3000	3000	
	2W270	2700	1920	3270	3950	120	120	481	6	10	3000	3000	
	2W300	3000	2070	3570	4250	120	120	481	6	10	3000	3000	
	2W330	3300	2220	3690	4370	120	120	481	6	10	3000	3000	
	2W350	3500	2320	3890	4570	120	120	481	6	10	3000	3000	
	2W360	3600	2370	3990	4670	120	120	481	6	10	3000	3000	
	2W400	4000	2620	4040	4720	120	120	481	6	10	2850	3000	
	2W430	4300	2770	4340	5020	120	120	481	6	6	2700	2900	
2W450	4500	2870	4290	4970	120	120	481	6	6	2550	2850		
Mät double ZF	2F250	2500	1805	2220	2900	1210	560	481	6	10	3000	3000	
	2F270	2700	1905	2320	3000	1310	660	481	6	10	3000	3000	
	2F300	3000	2055	2620	3300	1460	810	481	6	10	3000	3000	
	2F330	3300	2205	3870	4550	1610	960	481	6	10	3000	3000	
	2F360	3600	2355	4020	4700	1760	1110	481	6	10	3000	3000	
	2F400	4000	2605	4420	5100	2060	1410	481	6	10	2850	3000	
Mät triple DZ	3F430	4300	2095	4910	5570	1360	730	495	6	6	2550	2850	
	3F450	4500	2175	5070	5750	1460	810	495	6	6	2400	2700	
	3F480	4800	2280	5375	6050	1565	915	495	6	6	2250	2550	
	3F500	5000	2365	5570	6250	1610	960	495	6	6	1650	2250	
	3F550	5500	2615	6150	6830	1770	1120	495	3	6	1800	2250	
	3F600	6000	2865	6570	7250	2020	1370	495	3	6	1200	2100	

DIAGRAMM DER NENNKAPAZITÄTEN UND LASTSCHWERPUNKTE



Option

Optionen		EFL302
1	Länge der Gabel	○
2	Falzgabel	—
4	Wechsel Batterien	—
5	Reifen aus Vollgummi	○
6	Nicht kreidene Reifen	○
7	Kühlhaus	—
8	Seitlicher Batteriewechsel	—
9	Gabelwägesystem	—
10	Fahrerschutzdach	○
11	Hubgerüst	○
12	Anbaugeräte	○
13	Eingebaute Seitenverschiebung	○
14	Proportionalventil	—
17	LED Scheinwerfer	○
28	Heckbeleuchtung	○
22	Warnlicht	●
18	Fire extinguisher	○
20	Sitz	○
21	Sitzkontaktschalter	○
23	Heizung	○
25	Frontscheibenwischer	○
26	Scheibenwischer hinten	○
16	Cockpit	○
24	Doppelbereifung	○
27	Profil	○
29	OPS System	○
30	Breite der Rückenlehne	○
32	Klimaanlage	○
33	Ladespannung	○
35	Automatischer Fahrgestell	○

Hinweis: ●Standard ○ Option -NA